

Pebax® 4033 SA 01 MED

聚醚嵌段酰胺

Arkema

Technical Data		
产品说明		
Polyether block amide PEBAX® 4033 SA 01 MED is a thermoplastic elastomer made of flexible polyether and rigid polyamide. This grade offers the highest quality and it is specially designed to meet the stringent requirements of the medical applications such as minimally invasive devices. Upon request letters regarding USP Class VI testing can be provided.		
总体		
材料状态	• 已商用：当前有效	
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)	
搜索 UL 黄卡	• Arkema	
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲 • 亚太地区
用途	• 医疗/护理用品	
加工方法	• 挤出	• 注射成型
物理性能		
密度	额定值 单位制	测试方法
密度	1.00 g/cm³	ISO 1183
收缩率 ³		内部方法
横向流量：24小时, 4.00 mm	1.1 %	
流量：24小时, 4.00 mm	0.40 %	
吸水率		ISO 62
23°C, 24 hr	1.2 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.50 %	
机械性能		
拉伸应力 (断裂)	额定值 单位制	测试方法
拉伸应力 (断裂)	40.0 MPa	ISO 527-2
拉伸应变 (断裂)	> 450 %	ISO 527-2
弯曲模量	77.0 MPa	ISO 178
冲击性能		
简支梁缺口冲击强度	额定值 单位制	测试方法
-30°C	无断裂	ISO 179
23°C	无断裂	
简支梁无缺口冲击强度		ISO 179
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	
硬度		
肖氏硬度	额定值 单位制	测试方法
邵氏 A		ISO 868
邵氏 A, 15 秒	90	
邵氏 D	89	
邵氏 D, 15 秒	42	
	35	
热性能		
维卡软化温度	额定值 单位制	测试方法
维卡软化温度	131 °C	ISO 306/A
熔融温度	160 °C	ISO 11357-3
注射		
干燥温度	额定值 单位制	
干燥温度	60.0 到 70.0 °C	
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	
加工 (熔体) 温度	200 到 270 °C	
模具温度	10.0 到 30.0 °C	
挤出		
干燥温度	额定值 单位制	
干燥温度	60.0 到 70.0 °C	
干燥时间	4.0 到 8.0 hr	
熔体温度	210 到 230 °C	